

Pegados del Corcho, S.L.

El corcho en la Industria Auxiliar del Calzado

Presentación de la empresa, Ventajas Competitivas y Composición

18/12/2010



PRESENTACIÓN



Empresa dedicada durante más de 30 años a la industria auxiliar del calzado.

Especializada en la creación, desarrollo y adaptación de cuñas, plataformas, plantillas, talonetas y tacones de corcho (material natural y ecológico) para las mejores marcas de calzado nacional y europeo.

La empresa cuenta con un Departamento de Diseño Gráfico Integral que desarrolla in-company, muestras, maquetas y modelos a partir de los cuales, en estrecha colaboración con los equipos de diseño y desarrollo de nuestros clientes, se preparan las muestras definitivas, se ajustan y se determinan los moldes base.

De la misma forma, el Departamento de Ingeniería cuenta con un centro propio de mecanizado, dotado de varios Centros de Mecanizado CNC, para la creación de estos moldes base, al objeto de ofrecer al usuario un proceso integrado, individualizado y especialmente privativo de atención al cliente. De esta manera se garantiza no sólo un eficaz trabajo en la realización de muestras sino también en el escalado para producción final.

Por último, el recién creado Departamento de I+D+i, permanece al tanto de cualquier avance tecnológico y normativo que pueda implicar mejoras sustanciales tanto de productos, procesos y métodos de ensayo. Adicionalmente, todos nuestros productos son sometidos a controles periódicos de calidad en Institutos Tecnológicos de Calzado de reconocido prestigio tanto a nivel nacional (INESCOP e IPROCOR) como internacional a través de la red EURIS (SATRA y PFI)

MATERIAS PRIMAS BÁSICAS

Corcho: Tejido vegetal formado por células poliédricas muy unidas entre sí, prácticamente vacías en su interior y muy impermeables, que protegen las partes vivas del tronco y ramas del alcornoque compuesto (*Quercus suber*).

Este material es perfectamente caracterizados por nuestros proveedores a través de los métodos de ensayo correspondientes: Granulometría UNE 56918, Humedad UNE 56917 / ISO 2190 y Densidad Aparente UNE 56919 / ISO 2031.



Resinas de Poliuretano: Conglomerante del corcho granulado (Diferentes granulometrías y en diferentes composiciones en función del uso previsto)

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS DE LOS PRODUCTOS DE CORCHO

Estas doce características clave representan un conjunto de claras ventajas competitivas, tanto desde el punto de vista técnico como medioambiental, frente a cualquier otro producto sintético utilizado en la industria del calzado.

Ligereza. El 88% del volumen del corcho es aire, lo que se traduce en una densidad baja, comprendida entre 0,12 y 0,24 kg/l.

Elasticidad. Capacidad de recuperar el volumen inicial tras sufrir una deformación. Esta característica puede ser adaptada al uso final del material en el calzado permitiendo elasticidades elevadas en plantillas y prácticamente nulas en cuñas y tacones.

Coeficiente de rozamiento elevado. La superficie del corcho queda tapizada un gran número de ventosas constituidas por las cavidades de las células (lenticelas) que se encuentran en la superficie cortada del corcho que le permiten una gran adherencia ante cualquier sustrato, favorecen la fijación de forros y dificultan su deslizamiento.

Alta impermeabilidad. El corcho es impermeable gracias a la suberina. Adicionalmente la contribución de las resinas de PU le confieren un mayor grado de impermeabilidad haciéndolo totalmente estanco.

Aeroelasticidad. Amortiguador de impactos. La aeroelasticidad supone que la zona afectada por la deformación no es tan sólo aquella en la que se contacta sino que se extiende el efecto a las zonas colindantes, lo que permite una buena amortiguación de impactos facilitando los movimientos del pie al caminar, su adaptación y su comodidad.

Compresibilidad. Cuando se reduce el volumen del corcho en una dirección no se produce deformación alguna en la dirección perpendicular, lo cual permite que absorba las deformaciones de los otros materiales en los que pudiera integrarse, como el caucho y otros derivados utilizados en la industria del calzado.

Bajo contenido en agua. La humedad de equilibrio del corcho con el ambiente no supera el 9% de su peso, siendo normalmente del 6%. Esta baja humedad hace imposible la proliferación de microorganismos, lo que le confiere una estabilidad biológica y una durabilidad ilimitada.

Aislante térmico. La función natural del corcho es proteger las partes vivas del árbol que lo genera. Su estructura alveolar y el bajo contenido en agua le permiten cumplir su función de aislante de forma efectiva convirtiéndolo en un perfecto aislamiento térmico, haciendo de barrera de transmisión térmica entre el suelo y el interior del la zapato (Presenta una resistencia al paso del calor 30 veces superior a la del hormigón).

Aislante eléctrico. La falta de conductividad de sus compuestos favorece su función de elemento dieléctrico y mal conductor de electricidad estática. Se evita de esta forma las molestas descargas electrostáticas provocadas por otros materiales como el cuero.

Miscibilidad. Las características de estabilidad físico-química de los materiales de corcho utilizados como base para la creación de plantillas y talonetas favorecen la aplicación de diversos productos, como por ejemplo bactericidas que le confieren propiedades anti-olor o siliconas que mejoren su comportamiento mecánico.

Adaptabilidad. La capacidad de adaptación y ajuste de las plantillas de corcho, permiten la realización de modelos personalizados a las necesidades particulares de diferentes patologías y clientes más allá de las adaptaciones anatómicas genéricas. (Pié diabético, artritis, pie isquémico, pié neuropático, etc.)

Inercia biológica y química. Estas características favorecen su utilización en calzado especial exento de componentes alergénicos. Adicionalmente se ratifica su estructura exenta de componente tóxicos (según normas EN y ASTM)



COMPOSICIÓN QUÍMICA GENÉRICA

Suberina (45%): Compuesta por ácidos grasos, alcoholes y oxiácidos. Le confiere el carácter hidrófobo a la célula del corcho, además de protegerla de patógenos externos y evitar la evaporación de agua.

Lignina (27%): Polímero compuesto por alcoholes aromáticos, cuya misión es dar rigidez e impermeabilidad a la membrana celular.

Celulosa y polisacáridos (12%): La celulosa forma microfibrillas rígidas que permiten al corcho obtener resistencia frente al estiramiento.

Taninos (6%): Sustancias polifenólicas que se unen a las proteínas volviéndolas insolubles e imputrescibles, por ello el corcho no se corrompe y es imputrescible.

Ceroides (5%): Son ácidos grasos, sobre todo la cerina, ácido betúlico y betulina, y suya es la responsabilidad de que el corcho sea impermeable.

Otros constituyentes (6%): minerales, agua, glicerina, etc.

COMPOSICIÓN QUÍMICA ESPECÍFICA (Normativas medioambientales)

Determinada por INESCOP según método de ensayo (CPSC-CH-E1002-09) basado en normas UNE 59511-1:2007 y UNE 59511-2:2007 (Calzado. Materiales para empeine, forro y plantillas. Determinación del contenido de metales pesados extraíbles)

Plomo (Pb) < 8 ppm*

Cadmio (Cd) < 3 ppm*

Aminas = trazas

(*) mg de componente/kg de muestra analizada

COMPROMISO AMBIENTAL

En nuestra empresa, el objetivo corporativo va más allá de la calidad, el servicio y el acabado de nuestros productos. Nos comprometemos en la mejora del entorno medioambiental actuando de forma consecuente en los procesos de fabricación, transformación y recuperación de todos los subproductos y desperdicios generados, no solo los provenientes de nuestro ciclo productivo sino también los de otras empresas, reciclando y manteniendo sus residuos de corcho, contribuyendo de esta manera a una mejora del entorno.

Nuestra política Medioambiental se basa en

1. Utilización de productos y materias primas 100% naturales, ecológicas, reciclables y de origen controlado.
2. Contribución decidida y continua a la Reducción, Reutilización, Reciclaje y Recuperación de desperdicios y subproductos generados.



Acordes con estas premisas, nuestros proveedores de materia prima cuentan con la certificación forestal FSC (Forest Stewardship Council) que garantiza que las áreas forestales son gestionadas de forma responsable, en acuerdo con las normas internacionales.

De hecho, la extracción del corcho es hoy día la única actividad que asegura la continuidad de nuestros bosques de alcornoques y permite salvaguardar su increíble riqueza natural. Por ello, el consumo de productos de corcho es un acto de responsabilidad y compromiso con la salud de nuestro planeta.

El valor ecológico del corcho ha sido reconocido por algunas organizaciones internacionales de gran prestigio, como el Fondo Mundial de la Naturaleza WWF/Adena.

Por último, nuestros productos de corcho cumplen todos y cada uno de los criterios exigidos para poder obtener la **Ecoetiqueta Europea** para el calzado. Estos criterios implican el cumplimiento de unos determinados requisitos medioambientales, entre los que se encuentran la exclusión de determinadas sustancias nocivas para el Medio Ambiente y la salud (colorantes nocivos, etc.), la limitación de la cantidad de residuos metálicos como el cromo, arsénico, cadmio y plomo, etc. Además entre los requisitos que se le exigen a un calzado que obtenga la Ecoetiqueta Europea, se encuentran diversos aspectos relacionados tanto con la durabilidad del calzado, por



ejemplo, la resistencia al agua, la resistencia al rozamiento, como con la capacidad de reciclaje de sus componentes.

Adecuamos todos nuestros productos de corcho al cumplimiento de estas exigencias.

CONTACTO

Pegados del Corcho, S.L.

Polígono Industrial del Bosch, nº 53

03330 Crevillente (Alicante)

Teléfonos: 965 40 02 69

965 40 15 39

Fax: 965 40 00 84

E-mail: pegados@pegadosdelcorcho.com

